

PLM 361 — Keşif ve POC Sözleşmesi

Makine imalatçısının kendi verisiyle ürün ağacı, değişiklik, CE teknik dosyası ve dijital ürün pasaportu doğrulaması

Genel Müdür · Ar-Ge Direktörü · Kalite ve CE Sorumlusu · 2026-09-15

17 sağlayıcı · 52 tool · 8 kanal ailesi/44 adaptör · 200+ modül

Taraf	Unvan
Yüklenici	[361 tüzel kişi unvanı]
Müşteri	[Müşteri firma unvanı]

Belge sürümü

Sürüm 15.09.2026. Ürün iddiaları bu tarihte canlıda ölçülenlerle sınırlıdır; üründe olmayan başlıklar Madde 4'te açıkça yazılıdır.

Madde 1 — Amaç ve kapsam

Bu sözleşmenin amacı; Müşteri'nin ürün ağacı, CAD dokümanı, mühendislik değişikliği (ECR/ECO), üretime hazırlık (rota, iş talimatı), CE teknik dosyası, seri makine ve dijital ürün pasaportu süreçlerinin PLM 361 üzerinde **[14] günlük** (süre keşif sonrası tarafların yazılı onayıyla kesinleşir) canlı kavram kanıtlama (POC) çalışmasıyla Müşteri'nin kendi verisiyle doğrulanmasıdır.

POC, PLM 361'in bugün canlıda bulunan yapısı üzerinde yürütülür: 8 alt modül (Ürünler, Projeler, Ürün Ağacı, Dokümanlar, Değişiklik, Üretime Hazırlık, Kalite ve Uyum, Servis ve Yedek Parça), 11 karar ekranı, rol bazlı menüler, 7 uzman PLM ajanı ve 10 PLM otomasyonu.

Madde 2 — POC aşamaları ve doğrulama kriterleri

1 Adım 1 · Örnek CAD ve ürün ağacı (1–3. gün)

Bir amiral makinenin STEP (ya da IGES/BREP) montajı tarayıcıda katı model olarak açılır; native CAD dosyaları doküman ve revizyon kaydı olarak yüklenir; çok seviyeli ürün ağacı aktarılır. Doğrulama: montaj tarayıcıda açılır, katı gövde ve üçgen sayısı ekran bandından kayda geçer.

2

Adım 2 • 3D form ve maliyet rollup (4–6. gün)

3D Model, 3D Kesit ve 3D Patlatma aksiyonları Müşteri modelinde çalıştırılır; Maliyet ve Ağırlık Rollup Hesapla, Müşteri'nin malzeme, işçilik, genel gider, ambalaj, nakliye ve gümrük kalemleriyle koşturulur. Doğrulama: rollup sonucu Müşteri hesabıyla kalem kalem karşılaştırılır.

3

Adım 3 • ECR/ECO akışı ve açık iş emri kontrolü (7–9. gün)

Talep → emir → etkilenen öğelerin tek tek takibi → onay; Açık İş Emirlerini Kontrol Et aksiyonu çalıştırılır; Mühendislik Değişikliği Etki Analisti'ne Müşteri'nin emri sorulur. Doğrulama: etkilenen ürün ağacı, rota ve öğe listesi mühendisin elle çıkardığı listeye karşılaştırılır. Otomatik stok blokajı bu POC'nin iddiası değildir.

4

Adım 4 • CE teknik dosyası ve dijital ürün pasaportu (10–12. gün)

Zorunlu belge kalemleri girilir, eksik kalem göstergesi okunur; ISO 12100 risk değerlendirmesi ve EN ISO 13849-1:2023 PLr hesabı yapılır; seri makine için QR ve pasaport çıktısı alınır; CE Teknik Dosya Denetçisi'ne sevk durumu sorulur. Doğrulama: gösterge ve ajan cevabı kalite sorumlusunun kontrolüyle karşılaştırılır.

5

Adım 5 • Yönetim sunumu (13–14. gün)

Adım 1–4 doğrulama sonuçları sunulur; zaman ve maliyet etkisi Müşteri'nin kendi girdileriyle getiri iskeleti üzerinden gösterilir. Yüklenici tasarruf yüzdesi vaat etmez.

Madde 3 — Gizlilik ve fikri mülkiyet

Müşteri'nin POC ortamına yüklediği CAD çizimleri, ürün ağaçları, maliyet bilgileri ve müşteri kayıtları gizli bilgi sayılır ve yalnız bu POC amacıyla kullanılır. Erişim rol bazlı menü ve yetkilerle POC ekibiyle sınırlandırılır. POC sonunda verinin iadesi ya da silinmesi Müşteri'nin yazılı talebine göre yapılır. Yüklenen verilerin fikri mülkiyeti Müşteri'de kalır.

Madde 4 — POC kapsamı dışındakiler (bugün üründe yok)

- ☒ CAD programı içinde çalışan eklenti ve CAD ağacından otomatik ürün ağacı aktarımı; ECAD, CAE ve CAM entegrasyonu
- ☒ IoT telemetrisi ve telemetriden otomatik değişiklik talebi; AR/VR saha rehberi
- ☒ ECHA'ya SCIP bildirimi gönderimi; CBAM vergi hesabı ve optimizasyonu
- ☒ Onaylanmış kuruluşun yerine geçmek, uygunluk beyanını imzalamak

	Yüklenici	Müşteri
İmza / kaşe		
Ad soyad		
Tarih		

SONRAKİ ADIM

Keşif görüşmesi

Bir gerçek ürün ağacı, açık değişiklikleriniz ve bir makinenin teknik dosyasıyla başlayalım; getiri iskeletinin girdilerini ilk görüşmede birlikte ölçelim.

Hemen başlayın

17 sağlayıcı · 52 tool · 8 kanal ailesi/44 adaptör · 200+ modül



361.com.tr · info@361.com.tr